



АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»
171980, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,
ИНН 6906000113; КПП 690601001
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-46-17

Стационарный винтовой компрессор АСО-ВК22/16М2-500



Технические характеристики

Модель	АСО-ВК-22/16М2-500
Тип компрессора	Стационарный
Винтовой блок	YNT70B (BAOSI)
Производительность по нагнетанию, м ³ /мин	1,8
Максимальное рабочее давление, атм.	16
Привод, кВт	22
Тип привода	ременный
Объем ресивера, л	500
Охлаждение масла и воздуха	воздушное
Количество масла в маслосистеме, л	14
Содержание масла в сжатом воздухе, мг/м ³	0,1 – 0,3
Расход масла на унос, г/час	< 1
t° воздуха на всасывании, °С	5 ... 40
t° воздуха конечная (после газоохладителя), °С	≤ 40
Уровень шума, дБа	не более 80
Управление (микропроцессор)	+
Вход/выход, G	G1
Габариты, см	191 x 91 x 170
Масса, кг	670





АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»
171980, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,
ИНН 6906000113; КПП 690601001
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-46-17

Винтовые компрессоры АСО-ВК-М2 обладают низким уровнем шума, который не превышает естественного уровня шума производственной зоны. Компактные габариты позволяют установить компрессор рядом с местом использования сжатого воздуха, что сводит к минимуму утечки воздуха из-за протяженных пневматических сетей. Подходят для компрессорных помещений с ограниченной площадью.

Легкоъемные панели и удобное расположение основных элементов позволяют максимально быстро и эффективно проводить техническое обслуживание. Винтовые компрессоры серии АСО-ВК-М2 устанавливаются новый стандарт качества, удобства использования и безопасности, а также длительности эксплуатации.

Модельный ряд включает в себя установки мощностью от 4 до 22 кВт, которые оснащаются воздушным ресивером 500 л.

В производстве винтовых компрессоров АСО-ВК мы применяем только качественные комплектующие, несмотря на их, довольно большую стоимость это не помешало предложить надежное оборудование по доступной цене.





АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»
171980, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,
ИНН 6906000113; КПП 690601001
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-46-17



Винтовой блок Baosi YNT70B производится на инновационном заводе с полным циклом на оборудовании из США, Германии и Японии. Baosi — крупнейший Китайский производитель винтовых блоков для компрессоров. Передовые производственные технологии и высочайший уровень контроля качества сборки гарантированно обеспечивают длительный ресурс эксплуатации. Винтовые блоки Baosi отличаются прочным компактным корпусом, выносливостью, низким уровнем шума и вибраций.



Контроллеры СМС и МАМ отображают актуальную информацию о состоянии компрессора, его режиме работы, времени отключения, времени наработки, обеспечивает доступ к настройкам компрессора и предстоящем ТО. Контроллер защищает и производит остановку компрессора при аварийных ситуациях. Есть возможность дистанционного управления компрессором.



Индивидуальное шумозащитное исполнение современными материалами делает работу компрессора практически бесшумной, это позволяет устанавливать их непосредственно в производственных помещениях. Уровень шума винтовых компрессоров АСО-ВК, не превышает естественного уровня шума производственной зоны.



Ременный привод "сглаживает" пуск компрессора за счет растяжения ремней, надежен при низких и средних мощностях двигателя. Он прост в эксплуатации, благодаря чему, обслуживание может осуществляться самостоятельно, без необходимости привлечения специалистов. Ременной привод получил на винтовых компрессорах наибольшее применение. А стоимость компрессоров с ременным приводом ниже аналогичных моделей с другим типом привода.

Компрессор размещен на **воздушном ресивере объемом 500л.**

Каждый ресивер проходит комплекс обязательных испытаний. Гидравлическому испытанию на прочность и плотность, пневматическому испытанию на герметичность, сварные соединения подвергаются контролю методом ультразвуковой дефектоскопии. Большое влияние на срок службы оказывает способ покрытия. Окраска ресиверов производится на автоматических итальянских линиях порошковой окраски. Именно порошковая покраска обеспечивает высокие прочностные характеристики и стойкость лакокрасочного покрытия. Воздушные ресиверы "АСО" выполнены в соответствии со всеми нормами российского законодательства, что гарантирует полную безопасность при эксплуатации.



Стандартная схема подготовки воздуха





АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»
171980, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,
ИНН 6906000113; КПП 690601001
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-46-17



Фильтрационный модуль ФМ 180/16

Фильтрационный модуль предназначен для тонкой очистки сжатого воздуха и различных газов от аэрозолей, масла и влаги, а также от твердых частиц. Используется в пневмосистемах, пневмоприводе устройств и инструмента.

Фильтрационный модуль состоит из двух последовательно установленных фильтров с фильтроэлементами на основе ультратонкого стекловолокна. Первый по ходу газа фильтр предназначен для отделения механических примесей и крупных капель масла и влаги, а также для укрупнения, оставшегося в потоке тонкодисперсного аэрозоля. Второй по ходу газа фильтр служит для окончательной очистки газа от примесей. Сжатый воздух поступает в фильтр через боковой патрубок модуля грубой очистки, проходит, фильтрующие стекловолоконные слои фильтроэлементов грубой и тонкой очистки и выходит из фильтра через боковой патрубок модуля тонкой очистки. Оба фильтра работают в режиме самоочищения от жидких примесей. Отделившаяся жидкость собирается в нижней части корпуса и периодически выводится через сливные штуцера, при открытии установленных на них запорных вентилей.



Технические характеристики

Модель	ФМ 180/16
Полное наименование в 1С	ФИЛЬТРАЦИОННЫЙ МОДУЛЬ ФМ-180/16
Тонкость фильтрации: твердые частицы / содержание масла	10 мкм / 16 мг/м ³
Пропускная способность, л/мин.	3000
Максимальное рабочее давление, атм.	16
Вход/выход, G	G1
Габариты, см	79 x 70 x 143
Масса, кг	49

Класс очистки воздуха ГОСТ 17433-80 по содержанию твердых частиц – 4 класс, по содержанию воды и масла – 4 класс

Осушитель сжатого воздуха ОВ-132М1





АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»
171980, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,
ИНН 6906000113; КПП 690601001
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-46-17

Поступающий в пневмосистему воздух, сжатый компрессором, несет в себе влагу, которая вызывает коррозию пневмомагистрали и оборудования. Её присутствие в некоторых технологических процессах недопустимо, так как может ускорить износ и выход из строя пневмооборудования.

Предельное содержание влаги с понижением температуры воздуха значительно сокращается. Например, кубический метр воздуха при температуре +40С° содержит до 55г влаги, а при +3С° - менее 6г. Осушители серии ОВ удаляют влагу из воздуха посредством понижения его температура до точки росы +3С° (4 класс ISO 8573-1).

Осушители оснащены электронным блоком управления, позволяющим обеспечить изменение рабочих параметров настройки и исключить необходимость постоянного контроля над его работой со стороны обслуживающего персонала.

В составе экологически безопасный хладагент R134a.

Технические характеристики

Модель	ОВ-132М1
Пропускная способность, л/мин.	2300
Макс. рабочее давление, атм.	16
Эл. Питание: кВт / В	0,6 / 220
Вход/выход, G	G1
Габариты, см	43 x 55 x 72
Масса, кг	47

